



§ EXHIBITOR 參展商基本資料

公司名稱	中		英	
郵遞區號		聯絡地址		
TEL	分機		FAX	
展務聯絡人			手機	
E-MAIL			統一編號	
公司型態	☐ 工廠 ☐ 貿易商 ☐ 代理商 ☐ 其他			

§ CO-EXHIBITOR 聯展廠商 (限淨空地，單家廠商至少申請 24 sqm 以上)

公司名稱		公司名稱		公司名稱	
※聯展規定※ 聯展廠商需以統一形象聯合展出，攤位整體裝潢風格應一致， 禁止私自劃分或轉讓攤位，然後再以獨立攤位展出 ，以確保合展之精神與目的。一經發現違反此規定，主辦單位有權禁止該廠商展出，並取消違規廠商合展資格，以維護全體參展商之權益。					

§ BOOTH REQUIREMENTS 申請攤位之需求

	攤位型態	攤位費用 (未稅)	申請攤位數量	小計
☐	標準攤位	原價 NT\$ 66,000/ 12sqm	12sqm x _____ booth(s)	
☐	淨空地	原價 NT\$115,000/ 24sqm (不含基本電力)	12sqm x _____ booth(s) (至少申請 24sqm)	
※選位順序將根據攤位面積大小、完成繳費時間依序排列。			5%營業稅	
			總計	

§ METHOD OF PAYMENT 付款方式

☐	支票付款	◆ 總價 100%，票期: 2025年5月31日以前。	支票抬頭：雲林縣工業會 地址：640 雲林縣斗六市嘉安五街71號 曾秘書 收
--------------------------	------	-----------------------------	--

本公司參加 貴展，詳知並同意絕對遵守主辦單位所訂參展條約之一切規定，如未能履行或發生其它不當行為，願自負一切法律賠償及行政責任，並願意接受主辦單位之處置，遭受之一切損失，概由本公司自行負責，絕無異議。




Company legally binding signature 公司負責人簽章

Date 日期

請回傳至 imt@kaigo.com.tw 或傳真至 02-2595-5726 ; 電話: 02-2595-4212



International Metal Technology Taiwan

台灣金屬材料暨精密加工設備展

10.14-16 2025

臺中國際展覽館
Taichung International Exhibition Center

Terms & Conditions 參展辦法

一. 展覽名稱

2025 台灣金屬材料暨精密加工設備展

二. 主辦單位

開國有限公司

電話: +886-2-2595-4212

傳真: +886-2-2595-5726

E-mail: imt@kaigo.com.tw

URL: <https://taiwanindustryweek.com.tw/cn/intro-imt>

地址: 10461 台北市德惠街 9 號 8 樓之 3

三. 展出地點

臺中國際展覽館

414 台中市烏日區中山路三段 1 號

四. 展出日期與時間

> 參展商進場佈置:

2025年10月13日

詳細佈展時間另行通知

> 展出日期:

2025年10月14-15日

上午10時至下午05時

2025年10月16日

上午10時至下午04時

> 撤場時間:

2025年10月16-17日

詳細撤場時間另行通知

五. 報名方式、繳費方式及帳號

1. 報名時間: 即日起至額滿截止。報名先後順序以報名資料及付款之郵戳時間為憑。

2. 報名表繳交方式: 報名表電子檔加蓋公司章及負責人簽章回傳至 imt@kaigo.com.tw 或傳真至 02-2595-5726。

付款方式	總價 100% · 票期: 2025 年 5 月 31 日以前。
以掛號郵寄至「雲林縣工業會」收。	
地 址: 640 雲林縣斗六市嘉安五街 71 號	
聯絡窗口: (05)5325722 · 曾秘書	

3. 繳齊報名表及訂金, 始視為完成報名手續。

4. 主辦單位有權依廠商之展品屬性與參展記錄, 接受報名與否。

六. 展場規定

1. 參展廠商須嚴格遵守本會規定, 違規者除當場停止其展出外, 將禁止其一年內參加本項展覽。

2. 地面距天花板高度為 7 米, 攤位限高 4 米。

3. 貨物進出口為 5.8 米寬, 5.6 米高。由中山路三段北門進入, 東門及南門出。每一參展廠商進場貨車以一輛為限。

4. 攤位上如遇消防箱、電箱及空氣偵測器之面依規定須保持淨空, 不得以隔板圍覆。

5. 會場禁止使用明火。

6. 十八歲以下嚴禁入場。

7. 展出期間禁止在展場內零售。所有展品必須展至最後一日下午 4 時止, 不得提前收拾或撤離會場。展出期間, 不得攜入或攜出展品, 需補充展品者, 請於每日進場前為之。

七. 攤位分配方式

1. 主辦單位將依報名狀況規劃展區及攤位配置。

2. 依攤位大小及報名繳費完成順序配置攤位。

3. 主辦單位有權視展場容納狀況以及參展廠商所訂定攤位數目多寡, 異動攤位位置或酌減報名訂租攤位, 廠商不得有異議。

八. 展覽取消 / 延期及退展

1. 如因天然災害、法定傳染病或其他不可抗力因素使展覽無法如期舉行時, 主辦單位有權延期或取消展覽, 已收取之參展費用概不退還。

2. 繳交訂金後如欲取消參展, 應支付取消參展費用。

3. 參展取消費用: 報名後, 於 2025 年 7 月 5 日前取消參展, 須繳交 50% 參展費用; 2025 年 7 月 5 日後取消參展, 須繳交 100% 參展費用。

4. 攤位費用中已包含價值 NT.15,000 的媒體宣傳費用, 如欲取消參展將不會退還此筆宣傳費用。

5. 確認攤位後參展廠商不得退展或縮小攤位面積, 並應支付全額參展費用及已發生之所有費用, 參展廠商不得私自轉讓攤位。

6. 主辦單位有權處置所退之攤位。

7. 主辦單位為美化會場有權變更及使用無人佔用之區域。

九. 參展廠商注意事項

1. 參展廠商展品需符合展出主題, 如有濫報報名展出者, 將取消其報名資格, 已繳交之報名費概不退還。

2. 參展廠商所租攤位, 不得私自轉讓或以非報名時申請之公司名稱 (包括贊助廠商名稱) 展出。如有違反, 主辦單位將立即收回轉讓之攤位, 停止非報名廠商展出。

3. 參展廠商願配合主辦單位之協調, 以維護我國形象。

4. 攤位上之設施、物品及展品於展期間因設置、操作、保養或管理不當或疏忽致工作人員或第三人遭受亡或財物損失, 應由參展廠商自負一切賠償及法律責任。

5. 參展廠商對其展品負所有人責任及對所派參展人員之作為與非作為負連帶責任。

6. 參展廠商須於展覽結束後自行處理展品、木作裝潢或廢棄物, 若未依規定清理, 而產生額外罰款, 需由廠商自負其責。

7. 參展廠商須派員準時出席相關會議, 未出席相關會議者, 視同放棄決議權利。

8. 參展廠商之展品不得侵犯國內、外其他廠商之專利權、商標權、或其他智慧、工業財產權。

9. 參展廠商願配合主辦單位辦理本項展示會問卷調查。

十. 其他事項

1. 廠商如未能履行上述承諾事項, 或發生其他不法行為, 願自負一切法律及行政責任。若致主辦單位聲譽或實際上受損害時, 願負回復名譽及損害賠償責任。

2. 本辦法未明文規定事項, 主辦單位得隨時修訂之, 並適用中華民國民法或其他法律規定。

Product Category 展出專區

展品專區 (限勾選一項)	☐ 鑄造	☐ 金屬加工成型	☐ 檢測設備	☐ 線纜材設備
	☐ 管材設備	☐ 銲接與切割	☐ 熱處理	☐ 產業機械
	☐ 模具	☐ 媒體 / 公會	☐ 其他 _____	

請填寫主要展品 (※請參見附檔產品代碼)

1. Material Science and Engineering 金屬材料科學及工程

- | | | | |
|----------|---------|-------------|---------------|
| 1.1 貴金屬 | 1.4 鋼、鐵 | 1.7 耐火材料 | 1.10 機械設備 |
| 1.2 輕金屬 | 1.5 型鋼 | 1.8 添加物 | 1.11 其他耗材 |
| 1.3 非鐵金屬 | 1.6 陶瓷 | 1.9 檢驗及量測設備 | 1.12 其他 _____ |

2 Heat Treatment 熱處理

- | | | | |
|---------------|------------|----------|----------|
| 2.1 處理爐 | 2.3 控制系統 | 2.5 機械設備 | 2.7 加工材料 |
| 2.2 加熱 / 冷卻系統 | 2.4 轉換儲存系統 | 2.6 零組件 | 2.8 表面處理 |
| 2.9 其他 _____ | | | |

3 Metallurgy 冶金

- | | | |
|-----------|----------------|--------------|
| 3.1 原物料處理 | 3.3 非鐵金屬 | 3.5 廠房及設備 |
| 3.2 鋼鐵製造 | 3.4 MIM 金屬射出成型 | 3.6 其他 _____ |

4 Foundry 鑄造

- | | | | |
|-------------|---------------|--------------|---------------|
| 4.1 原物料處理設備 | 4.3.3 半固態金屬鑄造 | 4.8 零組件及其他耗材 | |
| 4.2 消耗型鑄造 | 4.3.4 離心鑄造 | 4.8.1 鵝頸管 | 4.9.7 盛桶 |
| 4.2.1 砂鑄 | 4.3.5 連鑄 | 4.9 周邊設備 | 4.9.8 集塵設備 |
| 4.2.2 石膏模鑄造 | 4.3.6 精密鑄造 | 4.9.1 除氣設備 | 4.9.9 工業內視鏡系統 |
| 4.2.3 包模鑄造 | 4.3.7 其他 | 4.9.2 通風裝置 | 4.10 鑄造模擬分析軟體 |
| 4.2.4 消失模鑄造 | 4.4 澆注設備 | 4.9.3 空氣乾燥器 | 4.10.1 CAE |
| 4.3 非消耗型鑄造 | 4.5 壓鑄設備 | 4.9.4 鼓風機/風扇 | 4.10.2 CAD |
| 4.3.1 永久模鑄造 | 4.6 擠出設備 | 4.9.5 壓縮機 | 4.10.3 CAM |
| 4.3.2 壓鑄 | 4.7 機械設備 | 4.9.6 熔鐵爐 | 4.11 其他 _____ |

5 Forging 鍛造

- | | | | |
|-------------|-------------|------------|--------------|
| 5.1 各領域應用 | 5.1.6 扣件 | 5.2.3 伺服器 | 5.4 材料商 |
| 5.1.1 鍛件品 | 5.1.7 螺絲、螺帽 | 5.2.4 油壓式 | 5.5 鍛造模具加工 |
| 5.1.2 汽車零件 | 5.1.8 齒輪、法蘭 | 5.3 鍛造周邊配備 | 5.6 潤滑油 |
| 5.1.3 機車零件 | 5.2 鍛造機械暨設備 | 5.3.1 加熱爐 | 5.7 其他 _____ |
| 5.1.4 自行車零件 | 5.2.1 機械式 | 5.3.2 切料 | |
| 5.1.5 手工具 | 5.2.2 落錘式 | 5.3.3 熱處理 | |



6 Metal Forming Technology 金屬加工成型技術

- | | | | |
|------------|------------|---------------|----------------|
| 6.1 沖壓成形 | 6.3 成型機械設備 | 6.4 板金加工技術 | 6.6 表面處理/清潔/乾燥 |
| 6.2 金屬加工設備 | 6.3.1 機械手臂 | 6.5 金屬異形線 / 棒 | 6.7 其他 _____ |

7 Coating 塗裝

- | | | | |
|-------------|-------------------|----------------|--------------|
| 7.1 塗裝 | 7.1.6 浸漬 | 7.2 表面硬化 | 7.5 檢驗及量測設備 |
| 7.1.1 上釉 | 7.1.7 鍍鋅生產 | 7.3 塗料/表面處理材料 | 7.6 零組件及其他耗材 |
| 7.1.2 噴漆 | 7.1.8 塑料塗裝 | 7.4 表面處理機械暨設備 | 7.7 其他 _____ |
| 7.1.3 電鍍 | 7.1.9 CVD 化學氣相沉積 | 7.4.1 金屬表面研磨拋光 | |
| 7.1.4 聚合物塗裝 | 7.1.10 PVD 物理氣相沉積 | 7.4.2 氣動工具 | |
| 7.1.5 塗料 | 7.1.11 其他塗裝技術 | 7.4.3 電動工具 | |

8 Welding & Cutting 銲接與切割

- | | | | |
|----------------|------------|-----------------|-----------------|
| 8.1 銲接技術 | 8.1.5 其 他 | 8.2.4 其 他 | 8.3.4 零組件及其他耗材 |
| 8.1.1 電弧銲接 | 8.2 切割技術 | 8.3 銲接耗材 | 8.4 銲接自動化設備 |
| 8.1.2 電射/超音波銲接 | 8.2.1 雷射切割 | 8.3.1 銲條/銲線/銲棒 | 8.4.1 銲接機械手臂 |
| 8.1.3 硬銲/軟銲 | 8.2.2 電將切割 | 8.3.2 硬銲填料/軟銲填料 | 8.4.2 銲接自動化周邊設備 |
| 8.1.4 電阻銲接 | 8.2.3 火焰切割 | 8.3.3 銲接氣體 | 8.5 銲接檢驗及測量設備 |

9 Modeling 造模

- | | | |
|-----------|---------------|--------------|
| 9.1 機械設備 | 9.1.3 噴砂 / 清洗 | 9.3 零組件及其他耗材 |
| 9.1.1 拋砂機 | 9.1.4 注蠟 | 9.4 其他 _____ |
| 9.1.2 砂光機 | 9.2 砂芯 | |

10 Tool & Die 模具

- | | | | |
|------------|---------------|-----------|--------------|
| 10.1 塑膠模具 | 10.4 壓鑄模具 | 10.7 鍛造模具 | 10.9 擠壓模具 |
| 10.2 沖壓模具類 | 10.5 鍛造模具 | 10.8 擠壓模具 | 10.10 粉末冶金模具 |
| 10.3 熱固模具 | 10.6 其他 _____ | | |

11 Test Equipment 檢測儀器

- | | | | |
|--------------|---------------|-------------|-------------|
| 11.1.金屬檢測儀器 | 11.2 科學檢測儀器 | 11.3 化工檢測儀器 | 11.4 電子檢測儀器 |
| 11.5 半導體檢測儀器 | 11.6 其他 _____ | | |

12 Tube Machinery and Equipment 製管機械及設備

- | | | |
|--------------|---------------|----------|
| 12.1 管材機械及設備 | 12.2 管件成品、半成品 | 12.3 其 他 |
| | | _____ |

13 Wire Machinery and Equipment 線材機械及設備

- | | | |
|--------------|-----------|----------|
| 13.1 線材機械及設備 | 13.2 線、棒材 | 13.3 其 他 |
| | | _____ |



14 Turnkey Equipment 整廠設備

14.1 運輸物流	14.4 工業安全設備	14.4.4 工作站配置	14.7 其他
14.2 周邊配備暨設備	14.4.1 勞工安全設備	14.5 檢測設備	_____
14.2.1 金屬送料機	14.4.2 保護裝置	14.5.1 金屬精密檢測器	
14.3 環保及廢棄物處理	14.4.3 聲音控制裝置	14.6 資訊處理	

15 Industrial Machinery 產業機械

15.1 雷射切/雕刻機	15.2 油水循環機	15.3 空壓機	15.4 印刷機械
15.5 包裝機械	15.6 輸送機械	15.7 油霧回收機	15.8 標籤機
15.9 其他 _____			

16 Hardware and Accessories 五金零組件暨配件

16.1 氣動/電動工具/手動	16.2 齒輪軸承	16.3 滾珠螺桿/線性滑軌	16.4 泵浦/閥/管配件
16.5 通風/降溫設備	16.6 工業材料	16.7 工業助劑	16.8 傳動與驅動系統
16.9 電源供應器與變壓器	16.10 其他 _____		